

RU Руководство по эксплуатации Пила торцовочная электрическая

модели: BMS 190, BMS 210, BMS 255, BMS 305,
BMS 190S, BMS 210S, BMS 255S, BMS 305S,
BMS 190L, BMS 210L, BMS 255L, BMS 305L,
BMS 190T, BMS 210T, BMS 255T, BMS 305T,
BMS 190SLT, BMS 210SLT, BMS 255SLT, BMS 305SLT,
BMS 190LT, BMS 210LT, BMS 255LT, BMS 305LT,
BMS 190ST, BMS 210ST, BMS 255ST, BMS 305ST,
BMS 190SL, BMS 210SL, BMS 255SL, BMS 305SL,
BMS 190N, BMS 210N, BMS 255N, BMS 305N,
BMS 190SN, BMS 210SN, BMS 255SN, BMS 305SN,
BMS 190LN, BMS 210LN, BMS 255LN, BMS 305LN,
BMS 190TN, BMS 210TN, BMS 255TN, BMS 305TN,
BMS 190SLTN, BMS 210SLTN, BMS 255SLTN, BMS 305SLTN,
BMS 190LTN, BMS 210LTN, BMS 255LTN, BMS 305LTN,
BMS 190STN, BMS 210STN, BMS 255STN, BMS 305STN,
BMS 190SLN, BMS 210SLN, BMS 255SLN, BMS 305SLN



Содержание

	стр
Введение	3
1. Описание и технические характеристики	
1.1 Описание изделия.....	4
1.2 Комплектация.....	5
1.3 Технические характеристики.....	6
1.4 Общий вид.....	7
2. Общие правила безопасности	
2.1 Перед началом работы.....	8
2.2 Личная безопасность.....	9
2.3 Электробезопасность.....	10
3. Подготовка к эксплуатации	
3.1 Сборка пилы.....	10
3.2 Включение/ выключение пилы.....	11
3.3 Замена пильного диска.....	11
3.4 Поворот рабочего стола и наклон режущего блока.....	12
3.5 Точная регулировка упора параллельного.....	13
3.6 Точная регулировка режущего блока для резки под углом 90°.....	13
3.7 Точная регулировка режущего блока для резки под углом 45°.....	14
3.8 Прямой, косой, наклонный и комбинированный пропилены.....	15
4. Указания по практическому применению	16
5. Срок службы, хранение, обслуживание, транспортировка и утилизация	18
6. Гарантийные обязательства	19
Приложение. Применяемые предупреждающие и предписывающие знаки	22

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку электроинструмента BRAIT® и перед началом эксплуатации просим Вас внимательно прочитать настоящее руководство.

При покупке электроинструмента BRAIT® в торговой сети Вам необходимо:

- проверить работоспособность электроинструмента методом пробного кратковременного запуска;
- проверить соответствие комплектации указанной в настоящем руководстве, а так же отсутствие на корпусе электроинструмента и комплектующих заметных механических повреждений;
- проверить правильность оформления гарантийного талона (должен быть проставлен штамп торгующей организации, дата продажи, подпись продавца, указана модель и серийный номер изделия).



Внимание! Незаполненный либо неправильно оформленный гарантийный талон может повлечь отказ в гарантийном ремонте.



Внимание! Электроинструмент является источником повышенной опасности! Виды опасных воздействий на оператора во время работы: высокая скорость рабочего инструмента, локальная вибрация, повышенный уровень шума и возможная повышенная запылённость рабочего места!

Поэтому неукоснительно соблюдайте, содержащиеся в руководстве правила техники безопасности при работе. Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы инструмента.

Приобретённая Вами пила торцевая электрическая может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, не влияющие на условия



При любом отключении инструмента из электросети, а также в случае прекращения электроснабжения, снимите фиксацию (блокировку) выключателя и переведите его в положение "Выключено" во избежание дальнейшего самопроизвольного включения инструмента

Дата изготовления может быть определена цифрами серийного номера, размещённого на изделии, и (или) может быть указана на упаковке изделия.

1. Описание и технические характеристики

1.1 Описание изделия

- Пила торцевая (торцовочная) электрическая (далее по тексту - пила) предназначена для выполнения прямых, боковых и косых распилов и резов в древесине, ДСП, ДВП, пластмассах;

- Основным несущим узлом режущего блока пилы является металлический редуктор, выполненный заодно с верхним защитным кожухом диска. К редуктору крепится пластиковый корпус двигателя (рис.1 поз.4), с закреплённой на нём рукояткой (рис.1 поз.2). Вертикальное перемещение режущего блока для реза обеспечивает суппорт режущего блока. Возвратная пружина на оси суппорта, возвращает режущий блок в исходное положение.

Заготовка на рабочем столе может быть повёрнута на угол от 0 до 45° за счёт поворотного стола (рис.1 поз.8). На основной рукоятке пилы расположены: рычаг блокировки защитного кожуха (рис.1 поз.1) и клавиша выключателя (рис.1 поз.3). Конструкция пилы позволяет осуществлять пропилы, кроме вертикальных (0 - 90°): косые пропилы материала под заданным углом от 0 до 45° относительно задней кромки заготовки в обе стороны (смещением поворотного основания) и наклонные пропилы с заданным углом (от 0 до 45°) относительно вертикальной оси влево.

Крутящий момент с якоря электродвигателя шестернёй передаётся на шпindel, соосный с двигателем. На шпindel, между опорным и зажимным фланцами крепится пильный диск (рис.1 поз.5). Диск является основным рабочим инструментом для резки выбранных материалов.

Пила рассчитана на повторно-кратковременный режим работы (S3) с номинальным периодом времени: работа/перерыв – 15 мин/5 мин.

Установленный в машине коллекторный электродвигатель с двойной изоляцией (машина класса II по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011) обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока и избавляет от необходимости применения заземления.

Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой IP20 (МЭК 60529).

Вид климатического исполнения данной модели УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69 (П 3.2), то есть предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40 °С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 230 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения: напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

На неподвижном кожухе пилы стрелкой указано направление вращения диска.

Металлическая станина (рис. 1 поз.9) пилы устанавливается на ровную горизонтальную поверхность. Для крепления пилы на верстаке (рабочем столе) в ножках станины имеются 4-е крепёжных отверстия. При пилении длинных заготовок в станину крепятся 2-е дополнительные опоры (рис.1 поз.20). Распиливаемая заготовка плотно прижимается к параллельному упору (рис.1 поз.7) и крепится к рабочему столу струбциной (рис.1 поз.21). На левой части параллельного упора, сверху, имеется подвижная планка (рис.1 поз.25). Ослабив винт фиксации (рис.1 поз.26), можно сдвинуть планку в сторону дополнительной опоры (рис.1 поз.20), увеличив таким образом, площадь опоры для заготовки.

Для отвода стружки в комплект поставки входит пылесборник (рис.1 поз.14), который крепится к патрубку неподвижного кожуха. К патрубку можно подключить промышленный пылесос.

- Приобретённая Вами модель может иметь незначительные отличия от параметров и характеристик, указанных в настоящем руководстве, не влияющие на эффективную и безопасную работу пилы

1.2 Комплектация

Пила поставляется в продажу в следующей комплектации*:

Пила торцевая электрическая	1
Диск пильный (по дереву)	1
Вертикальный зажим (струбцина)	1
Ключ крепления диска	1
Щётки графитовые	2
Пылесборник	1
Дополнительные опоры	2
Упаковка	1
Руководство по эксплуатации	1

** в зависимости от поставки комплектация может изменяться*

1.3 Технические характеристики

Технические характеристики представлены в таблице:

	BMS 190, BMS 190S, BMS 190L, BMS 190T, BMS 190SLT, BMS 190LT, BMS 190ST, BMS 190LT, BMS 190TN, BMS 190LN, BMS 190TN, BMS 190LTN, BMS 190STN, BMS 190LTN, BMS 190STN, BMS 190LTN, BMS 190STN	BMS 210, BMS 210S, BMS 210L, BMS 210T, BMS 210SLT, BMS 210LT, BMS 210ST, BMS 210LT, BMS 210TN, BMS 210LN, BMS 210TN, BMS 210LTN, BMS 210STN, BMS 210LTN, BMS 210STN, BMS 210LTN, BMS 210STN	BMS 255, BMS 255S, BMS 255L, BMS 255T, BMS 255SLT, BMS 255LT, BMS 255ST, BMS 255LT, BMS 255TN, BMS 255LN, BMS 255TN, BMS 255LTN, BMS 255STN, BMS 255LTN, BMS 255STN, BMS 255LTN, BMS 255STN	BMS 305, BMS 305S, BMS 305L, BMS 305T, BMS 305SLT, BMS 305LT, BMS 305ST, BMS 305LT, BMS 305TN, BMS 305LN, BMS 305TN, BMS 305LTN, BMS 305STN, BMS 305LTN, BMS 305STN, BMS 305LTN, BMS 305STN
Модель				
Мощность, Вт	1200	1400	1800	2000
Напряжение, В/Частота сети, Гц	220/~50	220/~50	220/~50	220/~50
Тип двигателя	щёточный	щёточный	щёточный	щёточный
Тип передачи	зубчатая передача, без протяжки	зубчатая передача, без протяжки	зубчатая передача, без протяжки	зубчатая передача, без протяжки
Пильный диск, диаметр наружн./внутр, мм	190x30	210x30	255x30	305x30
Наклон пилы влево/вправо, градусы	0-45/-	0-45/-	0-45/-	0-45/-
Регулировка стола влево/вправо, градусы	0-45/0-45	0-45/0-45	0-45/0-45	0-45/0-45
Число оборотов, об/мин	5000	5000	5000	5000

**в зависимости от поставки характеристики могут изменяться*

1.4 Общий вид

Общий вид пилы представлен на рисунках 1 и 2 на примере модели BMS 210

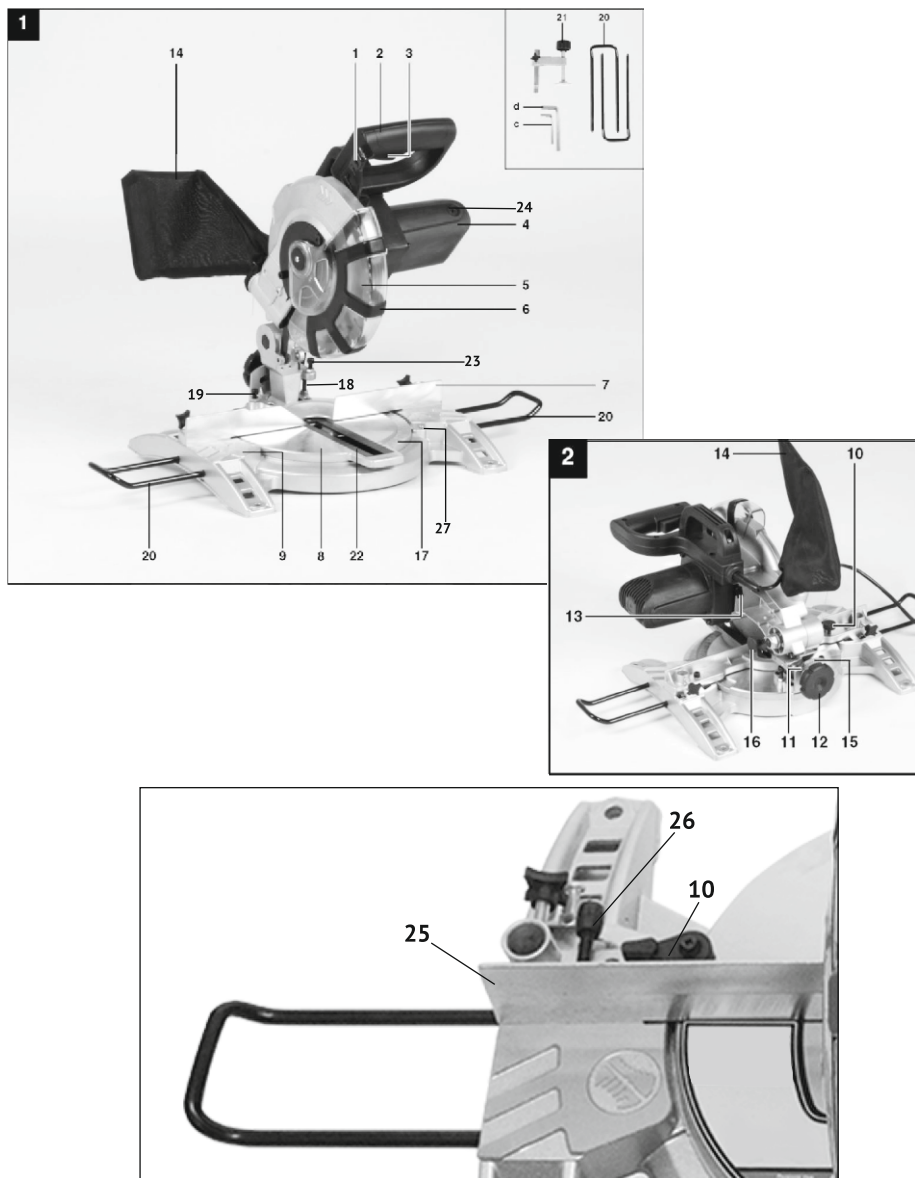


рис.1-1



Внимание! Внешний вид и устройство инструмента могут незначительно отличаться от представленных в инструкции.

1-Рычаг блокировки подвижного кожуха, 2-Рукоятка, 3-Клавиша выключателя, 4-Корпус электродвигателя, 5-Пильный диск, 6-Защитный подвижный кожух, 7-Упор параллельный, 8-Стол поворотный, 9-Станина, 10-Фиксатор угла поворота рабочего стола, 11-Стрелка-указатель угла наклона, 12-Рукоятка – фиксатор угла наклона, 13-Фиксатор шпинделя, 14-Пылесборник, 15-Шкала угла наклона режущего блока, 16-Фиксатор вертикального перемещения блока, 17-Шкала угла поворота рабочего стола, 18-Винт точной установки режущего блока на 90°, 19 - Винт точной установки режущего блока на 45°, 20-Опора дополнительная, 21-Струбцина, 22-Вставка рабочего стола, 23-Винт-ограничитель глубины пропила, 24-Крышка щёткодержателя, 25-Планка подвижная упора параллельного, 26-Винт фиксации планки; 27-Указатель угла поворота рабочего стола.

2. Общие правила безопасности

Конструкция пилы обеспечивает безопасную эксплуатацию при соблюдении правил, изложенных в настоящем разделе.

2.1 Перед началом работы

- при транспортировке или хранении пилы в условиях воздействия отрицательных температур необходимо перед началом эксплуатации выдержать пилу в помещении при комнатной температуре не менее 30 минут;

- учитывайте влияние окружающей среды, не используйте инструмент при высокой (более 80%) влажности окружающей среды. Не работайте с инструментом при температуре окружающей среды ниже -10 и выше +35° С;

- проведите внешний осмотр инструмента на наличие видимых повреждений или деформации корпуса двигателя инструмента;

- устанавливайте пильные диски только указанных в настоящем руководстве размеров и параметров, перед началом работы проверяйте пильный диск на отсутствие повреждений и трещин;

- проверьте работоспособность выключателя электродвигателя инструмента. Не подключая пилу к электросети, нажмите и отпустите клавишу выключателя (рис.1 поз.3) – она, без задержки, должна возвратиться в исходное положение;

- перед началом работы убедитесь в надёжности фиксации пильного диска;

- проверьте состояние и надёжность крепления подвижного защитного кожуха (рис.1 поз.6), чёткость его срабатывания. Запрещается работать пилой, подвижный защитный кожух которой неисправен или повреждён;

- перед распиловкой материала, бывшего в употреблении, убедиться в отсутствии гвоздей и других металлических предметов в заготовке;
- после необходимых регулировок надёжно зафиксируйте винт-ограничитель глубины пропила (рис.1 поз.23), рукоятки (фиксаторы): угла наклона режущего блока (рис.1 поз.12) и угла поворота рабочего стола (рис.1 поз.10). При недостаточно надёжной фиксации во время пиления возможно изменение этих установок и, как следствие, возникновение заклинивания пильного диска и обратной отдачи;
- запрещается эксплуатация инструмента неподготовленными, необученными лицами или детьми.

2.2 Личная безопасность

- при работе с инструментом всегда используйте подходящую спецодежду, а так же средства защиты зрения (очки) и слуха (наушники);
- будьте внимательны и следите за тем, что вы делаете - не работайте с инструментом, если вы устали, находитесь под влиянием лекарственных препаратов, снижающих реакцию, а так же в состоянии алкогольного или наркотического опьянения;
- не работайте электроинструментом во взрывоопасной среде или в непосредственной близости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов, т.к. электроинструмент является источником искр;
- при работе всегда выбирайте надёжную опорную поверхность для пилы. Ненадёжная, шатающаяся или скользкая опорная поверхность может послужить причиной потери контроля при работе пилой – это опасно для жизни и здоровья оператора;
- посторонним лицам, а так же детям и животным запрещается находиться в зоне работы пилы;
- во время работы надёжно закрепляйте обрабатываемую деталь. Для этого используйте зажимные фиксирующие приспособления;
- не соприкасайтесь во время работы с вращающимися частями пилы
- никогда не работайте пилой, подвижный защитный кожух которой принудительно зафиксирован в открытом положении;
- при выполнении углового, наклонного или комбинированного пиления дождитесь полной остановки вращения диска прежде, чем поднять вверх режущий блок. В противном случае, при поднятии режущего блока обрезки заготовки могут быть захвачены вращающимся диском и с силой отброшены в сторону оператора.

2.3 Электробезопасность

- не подвергайте инструмент непосредственному воздействию влаги или любой другой агрессивной среды;

- при появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности пилы, появлении дыма или постороннего запаха, характерного для горелой изоляции, следует незамедлительно прекратить дальнейшую эксплуатацию пилы и обратиться в сервисный центр;

- будьте осторожны в обращении с пилой - не роняйте её, не подвергайте тряске, не работайте и не оставляйте пилу в местах, где температура может достигать отметки выше 40° С;

- не оставляйте без надзора пилу, подключённую к электросети;

- следите за состоянием шнура электропитания и штепсельной вилки, не допускайте их повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию;

- не прилагайте различного рода усилия к шнуру электропитания: никогда не переносите инструмент за шнур, не дёргайте за шнур для отключения электроинструмента от электрической розетки. Держите шнур подальше от источников тепла, влаги, масла. Не допускайте натягивания, перекручивания и нагрузки на разрыв шнура электропитания;

- убедитесь в том, что напряжение вашей электросети соответствует данным, указанным на заводской табличке корпуса пилы. После этого подключите штепсельную вилку шнура электропитания к розетке электросети;

- старайтесь не допускать блокировки вращения диска пилы. Вызванное блокировкой вращения диска избыточное поступление тока приводит к повышенной нагрузке на электродвигатель и возможной дальнейшей его поломке;

- избегайте длительной (более 15 мин) непрерывной работы пилы – это может привести к перегреву электродвигателя пилы и, как следствие, его поломке.

3. Подготовка к эксплуатации

3.1 Сборка пилы

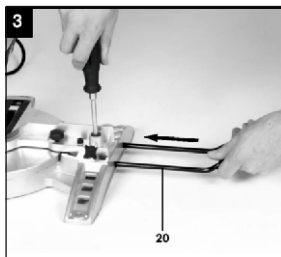
Пила поставляется собранной за исключением: дополнительных упоров (рис.1 поз.20), пылесборника (рис.1 поз.14) и струбцины.

Раскрыв упаковку, необходимо проверить комплектность поставки, указанную в Руководстве.

Установить пилу на ровной твёрдой поверхности верстака (рабочего

стола). В целях уменьшения вибрации пилы рекомендуется закрепить станину (рис.1 поз.9) к верстаку, используя крепёжные отверстия в ножках.

Разблокировать пилу из транспортировочного (нижнего) положения, вынув фиксатор вертикального перемещения режущего блока (рис.1 поз.16). При этом режущий блок возвратной пружиной повернётся в верхнее (рабочее) положение.



При пилении длинных заготовок, установить в станину опоры дополнительные (рис.1 поз.20) и зафиксировать их винтами (см. рис.3).

На патрубок пылеотвода установить пылесборник (рис.1 поз.14) (входит в комплект поставки) или подключить промышленный пылесос.



Внимание! Перед проведением работ по техническому обслуживанию или монтажу/демонтажу пильного диска всегда отключайте пилу от электросети!

3.2 Включение/выключение пилы

- разблокировать подвижный защитный кожух (рис.1 поз.6), отведя рычаг (рис.1 поз.1) от кожуха к рукоятке;
- включение двигателя пилы осуществляется нажатием на клавишу выключателя (рис.1 поз.3);
- отпущенная клавиша выключателя возвращаются в исходное положение – выключено;
- конструкцией выключателя не предусмотрена фиксация во включённом положении. Запрещается фиксировать выключатель во включённом положении с помощью дополнительных средств.

3.3 Замена пильного диска (рис.1-6)

- переместить режущий блок в верхнее положение;
- открутить винт (рис.4 поз.z) на крышке (рис.4 поз.f) неподвижного кожуха;
- поднять вверх подвижный защитный кожух и одновременно повернуть (по часовой стрелке) вверх крышку, для обеспечения доступа к зажимному фланцу (рис.6 поз.32) и болту крепления диска (рис.6 поз.31);
- нажать фиксатор шпинделя пильного диска (рис.5 поз.13) и, удерживая его повернуть от руки пильный диск до срабатывания

(фиксатор утопится глубже и заблокирует шпindelь с диском);

- удерживая фиксатор и защитный подвижный кожух, ключом (рис.6 поз.d) открутить болт крепления диска (рис.6 поз.32) по часовой стрелке (болт с левой резьбой);

- снять со шпинделя зажимной фланец (рис.6 поз.31), использованный пильный диск (рис.1 поз.5) и опорный фланец;

- очистить опорный и зажимной фланцы от загрязнений;

- установить на шпindelь: опорный фланец, новый пильный диск и зажимной фланец;



Внимание! Направление вращения пильного диска (указано стрелкой на диске) должно совпадать с направлением, указанным на неподвижном кожухе пилы.

- закрутить ключом болт крепления диска (против часовой стрелки);

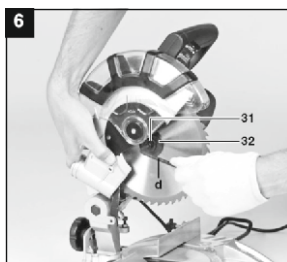
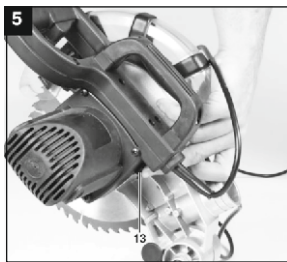
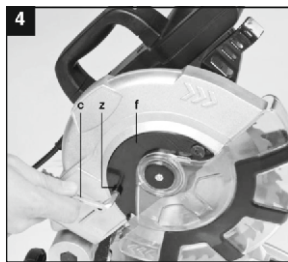
- отпустить кнопку блокировки шпинделя, отпустить подвижный защитный кожух и повернув крышку (рис.4 поз.f), закрепить её винтом на неподвижном кожухе;

- после установки диска проверьте, чтобы в нижнем положении режущего блока диск не касался вставки поворотного стола;



Внимание! При замене диска обязательно одевайте плотные перчатки, чтобы не поранить руки об острые режущие кромки.

- после установки диска подключите пилу к электросети и осуществите пробный кратковременный запуск. При наличии сильной вибрации диск необходимо заменить.



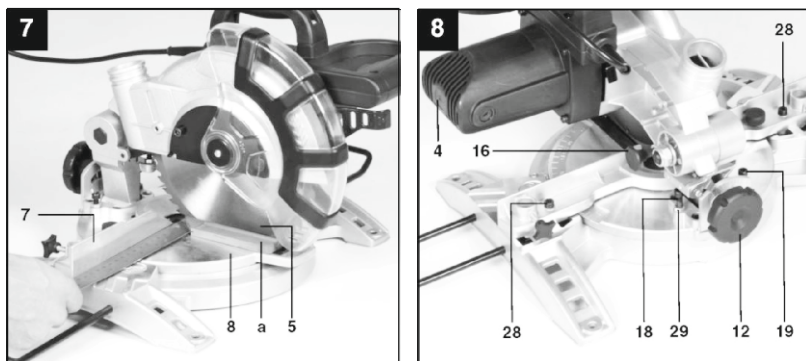
3.4 Поворот рабочего стола и наклон режущего блока (рис.1-2)

Для регулировки поворотного стола (рис.1 поз.8) ослабьте фиксатор угла поворота рабочего стола (рис.1 поз.10), при этом поворотный стол можно свободно вращать вправо-влево.

Поворотный стол имеет точки фиксации на углах 0° , 5° , 10° , 15° , $22,5^{\circ}$, 30° , 35° , 40° , 45° . После установки поворотного стола в нужном положении - указатель (рис.1 поз.27) станины против нужного значения шкалы (рис.1 поз.17), затянуть фиксатор (рис.1 поз.10).

Режущий блок пилы можно повернуть влево от вертикали на угол до 45° , ослабив рукоятку-фиксатор (рис.1 поз.12).

3.5 Точная регулировка упора параллельного (рис.7-8)



Опустить режущий блок вниз и зафиксировать с помощью фиксатора вертикального перемещения режущего блока (рис.1 поз.16).

Зафиксировать поворотный стол (рис.1 поз.8) в положении 0° .

Установить упорный угол 90° (рис. 7 поз.а) между пильным диском (рис.7 поз.5) и параллельным упором (рис.7 поз.7).

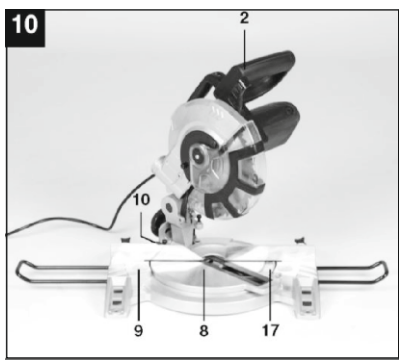
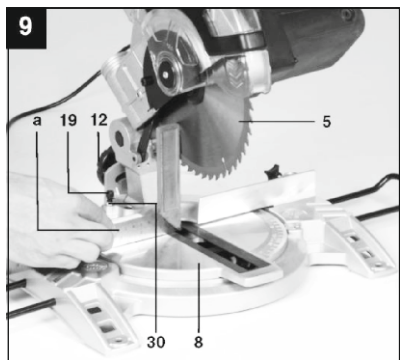
При отклонении, ослабить регулировочные винты (рис.8 поз.28) и выставить параллельный упор (рис.8. поз.7) на 90° по отношению к пильному диску (рис.7 поз.5), после чего затянуть регулировочные винты (рис.8 поз.28).

3.6 Точная регулировка режущего блока для резки под углом 90° (рис.8-10)

Опустить режущий блок пилы и зафиксировать с помощью фиксатора вертикального перемещения (рис.8 поз.16).

Ослабить рукоятку-фиксатор (рис.8 поз.12).

Установить упорный уголок (не входит в комплект поставки) (рис.9 поз.а) между диском пилы (рис.9 поз.5) и плоскостью поворотного стола (рис.9 поз.8).



Ослабить контргайку (рис.8 поз.29) и поворачивать регулировочный винт (рис.8 поз.18) до тех пор, пока угол между диском пилы и плоскостью поворотного стола не установится на 90° .

Затянуть контргайку (рис.8 поз.29) для того, чтобы зафиксировать режущий блок пилы в вертикальном положении.

Проверить положение стрелки-указателя угла наклона (рис.2 поз.11). При необходимости ослабить винт крепления стрелки крестообразной отвёрткой, совместить её с 0° положением на шкале угла наклона (рис.1 поз.15) и затянуть фиксирующий винт.

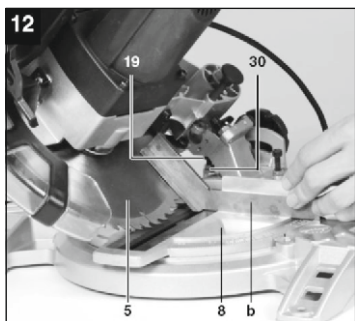
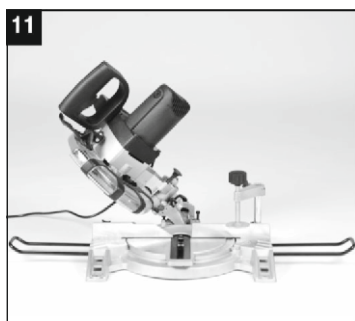
3.7 Точная регулировка режущего блока для резки под углом 45° (рис.8/12)

Опустить режущий блок пилы и зафиксировать с помощью фиксатора вертикального перемещения (рис.8 поз.16).

Зафиксировать поворотный стол в положении 0° .

Ослабить рукоятку-фиксатор (рис.1 поз.12) и наклонить режущий блок пилы влево на 45° , используя рукоятку (рис.1 поз.2).

Установить упорный уголок (не входит в комплект поставки) (рис.12



поз.б) 45° между диском пилы и плоскостью поворотного стола.

Ослабить контргайку (рис.12 поз.30) и поворачивать регулировочный винт (рис.12 поз.19) до тех пор, пока угол между диском и плоскостью поворотного стола не установится на 45°. Затянуть контргайку.

3.8 Прямой, косой, наклонный и комбинированный пропилы.

3.8.1 Прямой пропил (режущий блок-90° поворот стола-0° (рис.1)

Нажать на клавишу выключателя (рис.1 поз.3) для включения пилы.



Внимание! Прочно зафиксируйте заготовку струбциной на рабочем столе, во избежание её перемещения во время резки.

После включения пилы дождитесь, пока пильный диск (рис.1 поз.5) наберет максимальную скорость.

Разблокировать подвижный защитный кожух (рис.1 поз.6), отведя рычаг (рис.1 поз.1) от кожуха к рукоятке (рис.1 поз.2). Плавно опустить режущий блок на распиливаемую заготовку.

После завершения распила вернуть пилу в верхнее положение и отпустить клавишу выключателя (рис.1 поз.3).



Внимание! Возвратная пружина автоматически поднимает пилу после завершения распила. Не отпускайте рукоятку (рис.1 поз.2) непосредственно после завершения распила, придерживайте её для плавного и медленного подъёма.

3.8.2 Косой пропил (режущий блок-90°, поворот стола 0°-45° (рис.10)

Поднять режущий блок пилы в верхнее положение.

Ослабить фиксатор угла поворота рабочего стола (рис.10 поз.10).

Используя рукоятку (рис.10 поз.2), установить желаемый угол поворотного стола, т.е. нужное значение шкалы на поворотном столе должно совпадать с указателем угла поворота (рис.1 поз.27) на станине (рис.10 поз.9).

Снова затянуть фиксатор (рис.10 поз.10) для фиксации поворотного стола (рис.10 поз.8) в выбранном положении.

Произвести разрез, как указано в п.3.8.1

3.8.3 Наклонный пропил (режущий блок 0-45°, поворот стола - 0° (рис.8-11)

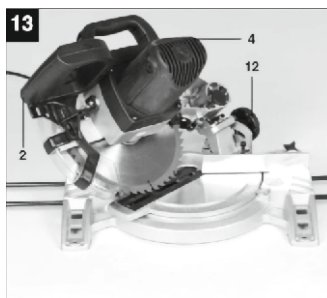
Поднять режущий блок пилы в верхнее положение.

Зафиксировать поворотный стол (рис.10 поз.8) в положении 0°.

Ослабить рукоятку-фиксатор угла наклона режущего блока (рис.8 поз.12) и наклонить режущий блок пилы влево, используя рукоятку (рис.10 поз.2) до

тех пор, пока стрелка-указатель (рис.1 поз.11) не совпадет с желаемым значением шкалы угла наклона (рис.1 поз.15).

Затянуть рукоятку-фиксатор наклона режущего блока (рис.8 поз.12) и произвести распил, как указано в п.3.8.1



3.8.4 Комбинированный пропил (режущий блок - 0-45°, поворот стола - 0°-45° (рис.8-13))

Поднять режущий блок пилы в верхнее положение.

Ослабить фиксатор поворота угла рабочего стола (рис.10 поз.10), установить поворотный стол (рис.9 поз.8) с помощью рукоятки (рис.10 поз.2) на желаемый угол, как указано в п. 3.8.2.

Затянуть фиксатор (рис.10 поз.10) для того, чтобы зафиксировать поворотный стол в данном положении.

Ослабить рукоятку-фиксатор (рис.13 поз.12) и наклонить режущий блок влево, используя рукоятку (рис.13 поз.2) до установки нужного угла, как описано в п 3.8.3.

Затянуть рукоятку-фиксатор (рис.13 поз.12) наклона режущего блока. Произвести разрез, как указано в п.3.8.1

4. Указания по практическому применению

- пила может быть закреплена четырьмя болтами на ровной и устойчивой поверхности. С этой целью ножки станины пилы имеет четыре отверстия. Это уменьшит вибрацию при работе, обеспечит безопасность и предотвратит возможность травматизма;

- включение пилы производится до приведения пильного диска в контакт с обрабатываемым материалом. Обязательно дождитесь набора максимального числа оборотов диска, после чего приступайте к распиливанию;

- используйте для обработки только заготовки, которые вы можете надёжно закрепить или безопасно удерживать рукой при отпиливании;

- всегда крепко держите рукоятку пилы в руке;

- при работе с пилой избегайте перекоса, блокировки или заклинивания пильного диска – это приводит к возникновению эффекта отдачи. Эффект отдачи приводит к непроизвольному подъёму пилы вверх с большим усилием. Отдача является следствием неверной или ошибочной эксплуатации пилы и может стать причиной потери контроля над управлением пилой - это опасно для жизни и здоровья оператора;

- не используйте для работы повреждённые, искривленные и

недостаточно заточенные пильные диски, а так же диски, изготовленные из быстрорежущей стали, абразивные и шлифовальные круги для работ по металлу и камню;

- для получения точного чистого реза при распиловке древесины и фанеры используйте пильные диски с большим количеством зубьев, для грубого реза можно использовать пильные диски с меньшим количеством зубьев;

- для распиловки заготовок из мягких цветных металлов используйте специальные пильные диски;

- не пилите одновременно несколько заготовок;

- для прямого распила заготовки установите угол наклона режущего блока на 90° а поворота пильного стола в положение 0° . Прижмите заготовку к параллельному упору (рис.1 поз.7) пильного стола. Затем, включив пилу (выполняя действия п.3.2), дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;

- для распила заготовки под углом и/или под наклоном предварительно установите требуемый угол наклона режущего блока и/или угол поворота пильного стола, как описано в п.3.8. С помощью фиксирующих рукояток надёжно закрепите режущий блок и поворотный пильный стол в требуемом положении. Прижмите заготовку к параллельному упору. Затем, включив пилу (выполняя действия п.3.2), дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;

- конструкция пилы позволяет осуществлять комбинированный распил обрабатываемой заготовки, сочетающий в себе возможность одновременной установки необходимых углов поворота пильного стола и наклона режущего блока, описано в п.3.8.4;

- во время работы, для эффективного отвода опилок из зоны пиления подключите пылесос или установите штатный пылесборник (рис.1 поз.14) на патрубок неподвижного кожуха.



Внимание! Образующаяся пыль во время пиления некоторых видов материалов может быть токсична! При работе с данными материалами работайте в хорошо проветриваемом помещении и обязательно используйте средства индивидуальной защиты органов дыхания.

5. Срок службы, хранение, обслуживание, транспортировка и утилизация

Срок службы пилы - 5 лет. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства;

До начала эксплуатации пила должна храниться в упаковке завода-изготовителя при температуре окружающей среды от -10 до +35° С и относительной влажности воздуха не более 80 %;

- для замены щёток необходимо открутить крышки щёткодержателей (рис.1 поз.24), вынуть использованные щётки и заменить их новыми. Щётки следует заменять парой для обеспечения равной степени их давления на коллектор якоря;

- для очистки загрязненной поверхности инструмента следует использовать сжатый воздух и мягкую салфетку, смоченную водой с мыльным раствором. Запрещено использовать растворитель или любые другие похожие химические средства;

- оптимальным местом для хранения неиспользуемого инструмента является сухое помещение с температурным режимом от +5 до +25° С, в недоступном для детей месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей и источников повышенного излучения тепла или холода;

- для облегчения транспортировки пилу следует сложить в транспортировочное состояние. Для этого следует полностью опустить режущий блок пилы и зафиксировать его в нижнем положении с помощью фиксатора (рис.1 поз.16). Закрепить поворотный стол фиксатором (рис.1 поз.10).

- данный инструмент нельзя утилизировать вместе с обычными бытовыми отходами. При полной выработке ресурса пилы необходимо её утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

6. Гарантийные обязательства

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийного свидетельства не восстанавливается.

2. Гарантийный срок на электроинструмент составляет 12 месяцев со дня продажи. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет один месяц со дня продажи. В течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса.

Компания BRAIT® не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом.

3. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.

4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
- при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливания или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожиге электронных плат;

- если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту или не соответствует установленному поставщиком образцу;

- по истечении срока гарантии;

- при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.

- при использовании электроинструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также - при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;

- при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента не по назначению, установки на электроинструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.;

- при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных сред и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения (коррозия металлических частей);

- при естественном износе деталей электроинструмента, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента, отработанной смазки в редукторе);

- использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.

- при механических повреждениях инструмента;

- при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации(см. главу «Указание по технике безопасности» в инструкции).

- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.

О возможных нарушениях установленных выше условий гарантийного обслуживания владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.

Запрещается эксплуатация электроинструмента при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.

5. Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.

- быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожанки, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течении гарантийного срока является платной услугой.

- естественный износ конических шестерней привода редуктора

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная)

Инструкции, указанные в данном руководстве, не относятся к абсолютно всем ситуациям, которые могут возникнуть. Оператор должен осознавать, что контроль над практической эксплуатацией и соблюдением всех предосторожностей входит в его непосредственные обязанности.

С условиями гарантии ознакомлен.

Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

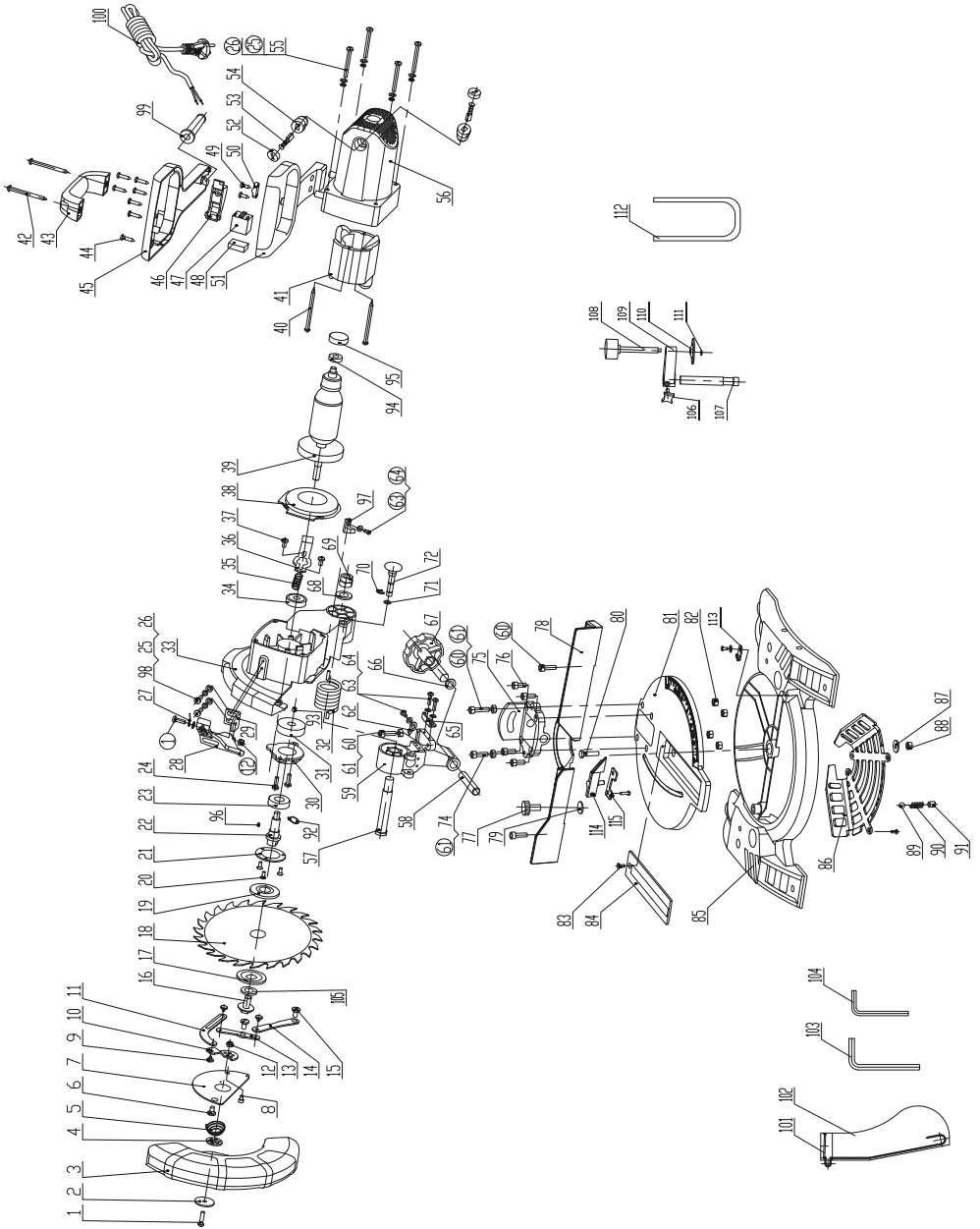
Покупатель _____

Телефон центрального сервисного центра: **+7 (342) 214-52-12 www.fdbrait.ru**

Производитель: ZHENGYANG TECHNOLOGY CO., LTD.

Адрес: No.558 Greatwall East Road, Economic Development Zone, Yongkang, Jinhua, Zhejiang, China, 321300

Телефон: 0086-579-89297705



1	Винт	2	40	Винт	2	79	Шайба	1
2	Шайба	1	41	Статор	1	80	Болт	1
3	Кожух защитный	1	42	Винт	2	81	Стол поворотный	1
4	Прокладка	1	43	Ручка	1	82	Гайка	4
5	Пружина	1	44	Винт	7	83	Винт	1
6	Винт	1	45	Ручка верхняя	1	84	Пластина защитная	1
7	Панель кожуха защитного	1	46	Кнопка выключателя	1	85	Опора	1
8	Винт	1	47	Выключатель	1	86	Крышка защитная	1
9	Защелка	3	48	Конденсатор 0,33 мF	1	87	Шайба большая	1
10	Планка кожуха защитного	1	49	Винт	2	88	Гайка	1
11	Тяга верхняя	1	50	Зажим кабелейный	1	89	Шарик	1
12	Гайка	2	51	Ручка нижняя	1	90	Пружина шариковая	1
13	Тяга средняя	1	52	Крышка щеткодержателя	2	91	Винт	1
14	Тяга нижняя	1	53	Щетка электрическая	2	92	Манжета	1
15	Винт	2	54	Щеткодержатель	2	93	Шпонка	1
16	Винт	1	55	Винт	4	94	Подшипник 60В-2Z	1
17	Шайба диска прижимная наружная	1	56	Корпус	1	95	Пыльник резиновый	1
18	Диск пыльный	1	57	Вал	1	96	Шпонка	1
19	Шайба диска прижимная внутренняя	1	58	Вал балансира	1	97	Блок защитный	1
20	Винт	3	59	Балансир	1	98	Винт	2
21	Пластина прижимная редуктора	1	60	Винт	4	99	Муфта кабеля	1
22	Вал ведущий	1	61	Гайка	5	100	Кабель	1
23	Подшипник 6002-ZZ	1	62	Жакабель балансира	1	101	Держатель провода	1
24	Винт	2	63	Винт	8	102	Мешок для пыли	1
25	Шайба	6	64	Шайба	8	103	Ключ 6мм	1
26	Винт	7	65	Ограничитель	1	104	Ключ 5мм	1
27	Пружина	1	66	Шайба большая	1	105	Шайба	1
28	Рейка	1	67	Ручка фиксирующая балансира	1	106	Винт	1
29	Держатель	1	68	Шайба	1	107	Штанга	1
30	Крышка редуктора	1	69	Гайка	1	108	Штанга винтовая	1
31	Шестерня	1	70	Кольцо стопорное	1	109	Планка	1
32	Пружина	1	71	Кольцо уплотнительное	1	110	Основание	1
33	Крышка диска пыльного	1	72	Шток	1	111	Манжета	1
34	Подшипник 6200-2Z	1	73	Винт	1	112	Шплинт	1
35	Пружина самоблокирующаяся	1	74	Винт	1	113	Накладка угловая	1
36	Планка самоблокирующаяся	1	75	Держатель балансира	1	114	Стойка	1
37	Винт	2	76	Винт	4	115	Крышка	1
38	Пыльник	1	77	Винт	1			
39	Ротор	1	78	Суппорт	1			

Применяемые предупреждающие и предписывающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2015

Предписывающие знаки		
	Машина класса II (по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011)	Машины, в которых защита от поражения электрическим током обеспечивается не только основной изоляцией, но включает в себя дополнительные меры безопасности, такие как двойная изоляция, при этом не предусматривается защитное заземление
	Работать в защитных очках	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения
	Работать в защитных наушниках	На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума
	Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов дыхания
	Работать в защитных перчатках	На рабочих местах и участках, где требуется защита рук от воздействия вредных или агрессивных сред, защита от возможного поражения электрическим током
	Отключить штепсельную вилку	На рабочих местах и оборудовании, где требуется отключение от электросети при наладке или остановке оборудования и в других случаях
Предупреждающие знаки		
	Внимание! Опасность (прочие опасности)	Применять для привлечения внимания к прочим видам опасности, не обозначенной настоящим стандартом. Знак необходимо использовать вместе с дополнительным знаком безопасности с поясняющей надписью.
	Осторожно. Горячая поверхность	На рабочих местах и оборудовании, имеющем нагретые поверхности
	Осторожно. Режущие валы	На участках работ и оборудовании, имеющем незащищенные режущие валы, например на деревообрабатывающем, дорожном или сельскохозяйственном оборудовании

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №1

На гарантийный ремонт _____

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____

(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П.

Продавец _____ / _____ /

(подпись)

(ФИО)

Корешок талона №1

на гарантийный ремонт _____

(Модель: _____)

(Изыят: _____ " _____ 20__ г.)

Исполнитель _____

(подпись)

(ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №2

На гарантийный ремонт _____

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____

(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П.

Продавец _____ / _____ /

(подпись)

(ФИО)

Корешок талона №2

на гарантийный ремонт _____

(Модель: _____)

(Изыят: _____ " _____ 20__ г.)

Исполнитель _____

(подпись)

(ФИО)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

_____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

_____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Корешок талона №3

на гарантийный ремонт _____

(Модель: _____)

(Изыят: _____ " _____ 20__ г.)

Исполнитель _____ / _____ (подпись) _____ (ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №3

На гарантийный ремонт _____

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____

(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П.

Продавец _____ / _____ /

(подпись)

(ФИО)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №4

На гарантийный ремонт _____

(Модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан _____

(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ М.П.

Продавец _____ / _____ /

(подпись)

(ФИО)

Корешок талона №4

на гарантийный ремонт _____

(Модель: _____)

(Изыят: _____ " _____ 20__ г.)

Исполнитель _____ / _____ (подпись) _____ (ФИО)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

_____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и подпись предприятия)

Исполнитель _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

_____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

Дата ремонта _____ М.П.

Утверждаю _____
(Должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)

IBRAIT®

